



Hygiene**First**

**Drenaggio e trattamento delle acque
nell'industria alimentare**



ACO. The future of drainage.



La System Chain ACO comprende soluzioni di drenaggio e trattamento delle acque che soddisfano già oggi le esigenze dell'industria alimentare di domani.

Ambienti ostili, grasso e acqua calda richiedono un approccio più completo e complesso in materia di drenaggio e trattamento. ACO risponde a questa esigenza con sistemi intelligenti in grado di garantire sia la sicurezza degli alimenti che la salvaguardia delle persone e degli ambienti in cui operano. Ogni prodotto dei sistemi ACO presiede alla raccolta, al deflusso e al trattamento dell'acqua in totale sicurezza, garantendone una gestione all'insegna dell'igiene, della riduzione dei costi e dell'ecologia.



collect:

I sistemi di drenaggio ACO raccolgono l'acqua di superficie o i liquidi da trattare il più rapidamente possibile. Questa parte della System Chain garantisce protezione, sicurezza e comfort a persone, abitazioni, edifici e vie di traffico localizzati nelle sue immediate vicinanze.



clean:

Prima dell'immissione nella rete fognaria, i liquidi raccolti vengono trattati attraverso processi fisici, chimici o biologici integrati nel sistema ACO. Questa parte della System Chain ACO crea le condizioni per il riciclo e l'uso sostenibile delle risorse idriche impiegate.



hold:

Valvole antirigurgito e sistemi di raccolta con elevate capacità contenitive rappresentano una garanzia contro il riflusso e lo sversamento di grandi quantità di liquidi. Questa parte della System Chain ACO favorisce e incrementa la salvaguardia e la sicurezza alimentare, delle strutture, nonché dell'ambiente.



release:

Pompe, impianti di sollevamento e sistemi di tubazioni trasferiscono le acque raccolte, trattate e controllate verso i sistemi ed i processi localizzati a valle. Questa parte della System Chain ACO veicola le acque raccolte, trattate e controllate verso ulteriori interfacce, per il loro riutilizzo.



CONTENUTI

La System Chain ACO	02
<hr/>	
A proposito di ACO	04
<hr/>	
HygieneFirst	06
<hr/>	
Attenti alla sicurezza degli alimenti	09
<hr/>	
Attenti al controllo dei costi	11
<hr/>	
Attenti alla sicurezza nell'ambiente di lavoro	13
<hr/>	
Design igienico	14
<hr/>	
Soluzioni ad hoc per ciascun livello di rischio	16
<hr/>	
Panoramica dei prodotti ACO	18
<hr/>	
La Service Chain ACO	20





A proposito di ACO

Chi siamo

ACO è un leader mondiale nella fornitura di sistemi di drenaggio e di trattamento delle acque per l'industria alimentare. Ogni nostro prodotto viene progettato per assicurare la massima affidabilità, durata e resistenza all'usura evitando nel contempo problemi di tipo igienico, un serio rischio per la vostra stessa attività. Con i suoi oltre 60 anni di esperienza nel campo del drenaggio, ACO è oggi il fornitore di punta dei sistemi di drenaggio.

Che cosa facciamo

I sistemi ACO sono progettati con un occhio attento a tre delle esigenze più sentite dalle industrie degli alimenti e delle bevande: l'igiene, la gestione dei costi e la sicurezza. Progettiamo i nostri prodotti per drenare in modo sicuro ed efficace le acque reflue e di processo, superando gli alti standard stabiliti dallo European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG).

Dove siamo

Con uffici vendite sparsi in tutto il mondo e 31 moderni centri di produzione situati in Europa e negli USA, conosciamo perfettamente tutti gli standard internazionali che regolano la produzione dei sistemi di drenaggio. Lavoriamo inoltre a stretto contatto con i principali organi di settore per essere sempre all'avanguardia e capaci di realizzare i più moderni sistemi disponibili sul mercato.

Perché scegliere proprio noi

Lavoriamo insieme agli specialisti e ai progettisti dell'impiantistica alimentare per disegnare e produrre sistemi in grado di adattarsi ai bisogni specifici del settore alimentare. Quando si utilizzano i sistemi di drenaggio ACO, è lecito aspettarsi sempre prestazioni ottimali di alto livello, un design che enfatizza le prestazioni igieniche e il più alto grado di sicurezza.





- Stabilimenti produttivi acciaio inox
- Sedi commerciali

ACO in sintesi

- 1946, la società viene fondata da Josef-Severin Ahlmann
- 3.900 dipendenti in oltre 40 nazioni
- 29 centri di produzione in 15 paesi
- Fatturato 2013: 624 milioni

Crescita delle vendite globali in milioni di Euro



Hygiene**First**

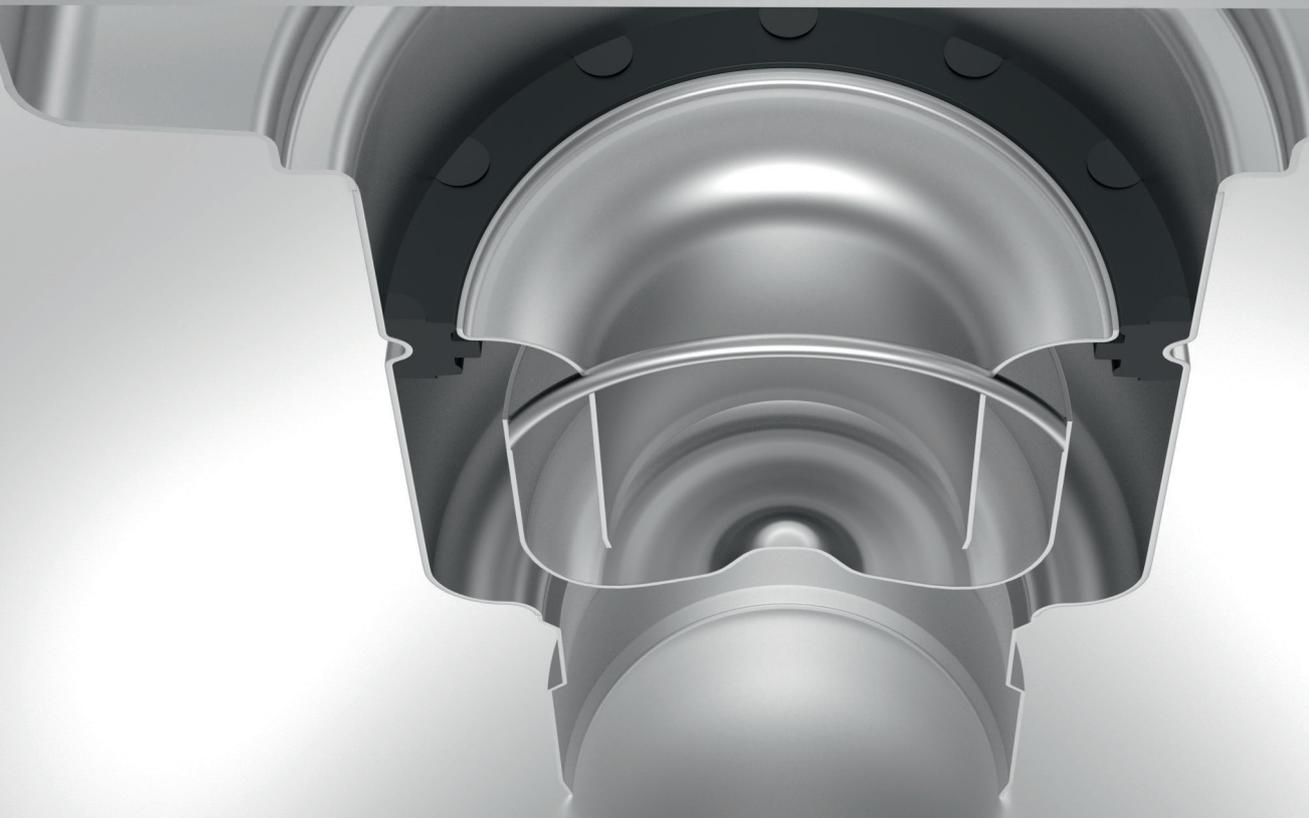
Quale specialista delle soluzioni di drenaggio, tra i maggiori player nel mondo, il Gruppo ACO comprende appieno il ruolo critico svolto dal drenaggio delle acque reflue e di processo per tutte quelle aziende e attività commerciali dedite alla preparazione, produzione e trasformazione di cibi e bevande. Sappiamo inoltre quanto la sicurezza degli alimenti, l'igiene e il controllo dei costi siano fattori vitali per tali attività. Ciononostante, constatiamo come per molti il drenaggio sia ancora uno di quegli argomenti "lontano dagli occhi" e, come tale, "lontano dal cuore".

Per tale ragione, molti sistemi di drenaggio vengono spesso progettati in modo errato. Nel migliore dei casi, ciò comporta costosi e continui interventi di pulizia e manutenzione, mentre nel peggiore può causare la contaminazione degli alimenti, può determinare la chiusura di una struttura o addirittura la cessazione dell'attività. ACO si pone sul mercato come società guida, in grado di individuare e indicare i necessari cambiamenti per progettare oggi le soluzioni di drenaggio del futuro. Siamo perciò determinati a modificare l'approccio con cui ci si avvicina a quelle soluzioni specifiche per l'industria degli alimenti e delle bevande, puntando a promuovere un drenaggio di tipo igienico e migliorandone gli standard in ogni parte del processo.

Quando si tratta di alimenti, per ACO l'igiene viene sempre prima di tutto. La nostra filosofia HygieneFirst rappresenta il nostro impegno volto a fornire prodotti che garantiscano le massime prestazioni igieniche. Grazie a un'ampia e profonda attività di ricerca e sviluppo, rappresentiamo oggi nel mondo la prima società in grado di garantire il rispetto dei principi igienici nella progettazione delle soluzioni di drenaggio.







Attenti alla sicurezza degli alimenti

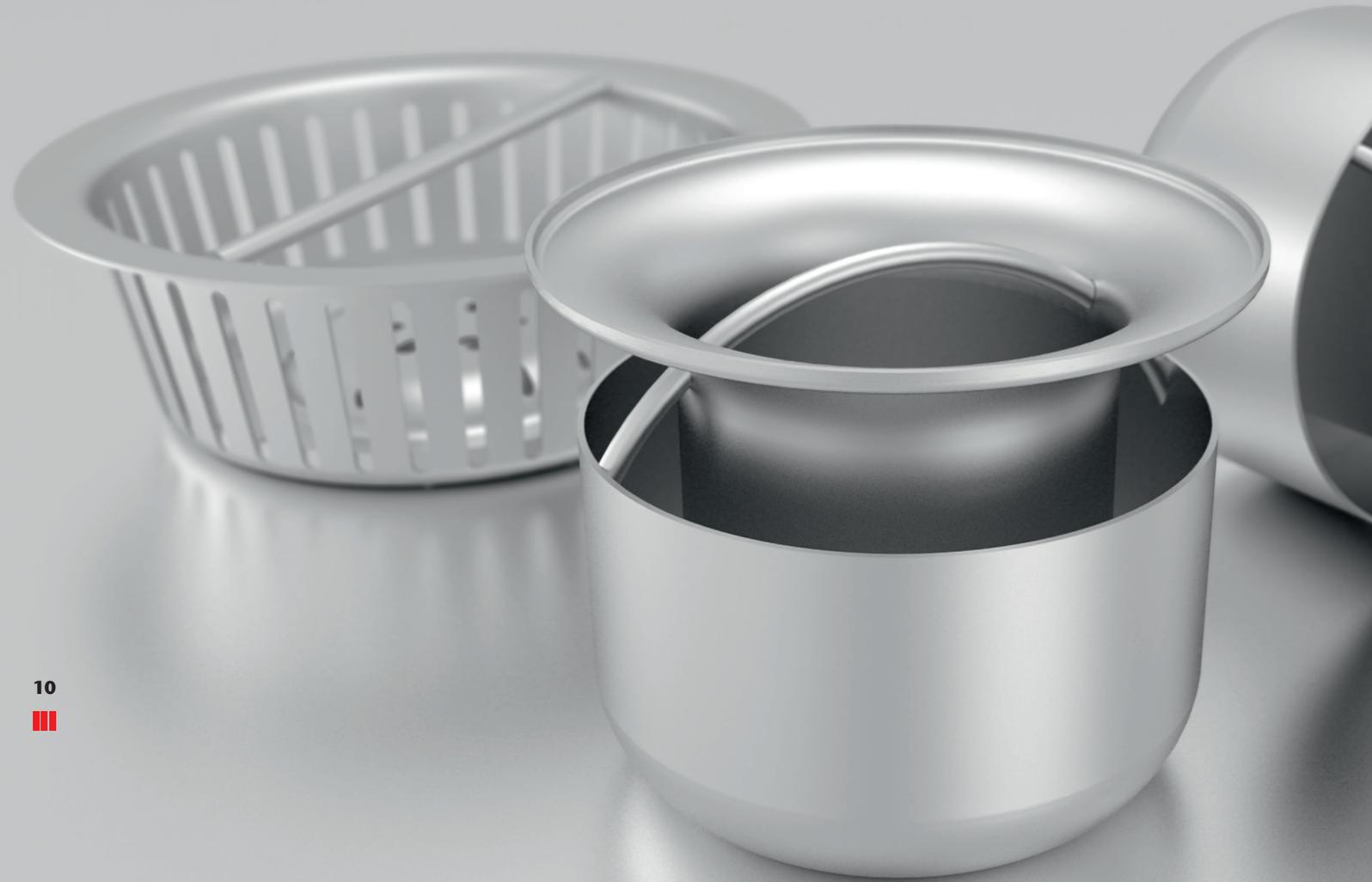
Un drenaggio insufficiente all'interno degli impianti di produzione alimentare può avere gravi effetti sulla sicurezza degli alimenti. I sistemi di drenaggio ACO non lasciano nulla al caso e rimuovono efficacemente tutte le minacce che possono compromettere l'igiene. Le nostre soluzioni sono state progettate per drenare l'acqua di processo in modo sicuro ed efficace. Progettiamo i nostri prodotti specificamente per ridurre il rischio di contaminazione degli alimenti.

Il nostro obiettivo è quello di eliminare l'acqua stagnante e arrestare la riproduzione di batteri all'interno delle linee e dei sistemi di drenaggio.

I nostri standard e le nostre certificazioni sono all'avanguardia nel settore del drenaggio, pienamente conformi al protocollo HACCP (Analisi dei Rischi e Controllo dei Punti Critici), agli standard dello European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) e alle norme EN1253 e EN1433. Facciamo inoltre tutto il possibile per far sì che le operazioni di manutenzione del sistema siano semplici, fornendo manuali di pulizia e consigli creati insieme agli esperti della sanificazione.

Quando si parla di sicurezza degli alimenti, c'è così tanto in gioco da non poter far altro che dotarsi delle attrezzature migliori. Affidatevi ai nostri 60 anni di esperienza per garantire alla vostra struttura l'igiene ottimale richiesta da ogni operazione di produzione e trasformazione alimentare vincente.

- Raggi interni superiori a 3 mm
- Reale pendenza nel corpo canale
- Pozzetto facilmente accessibile e completamente drenabile



Attenti al controllo dei costi

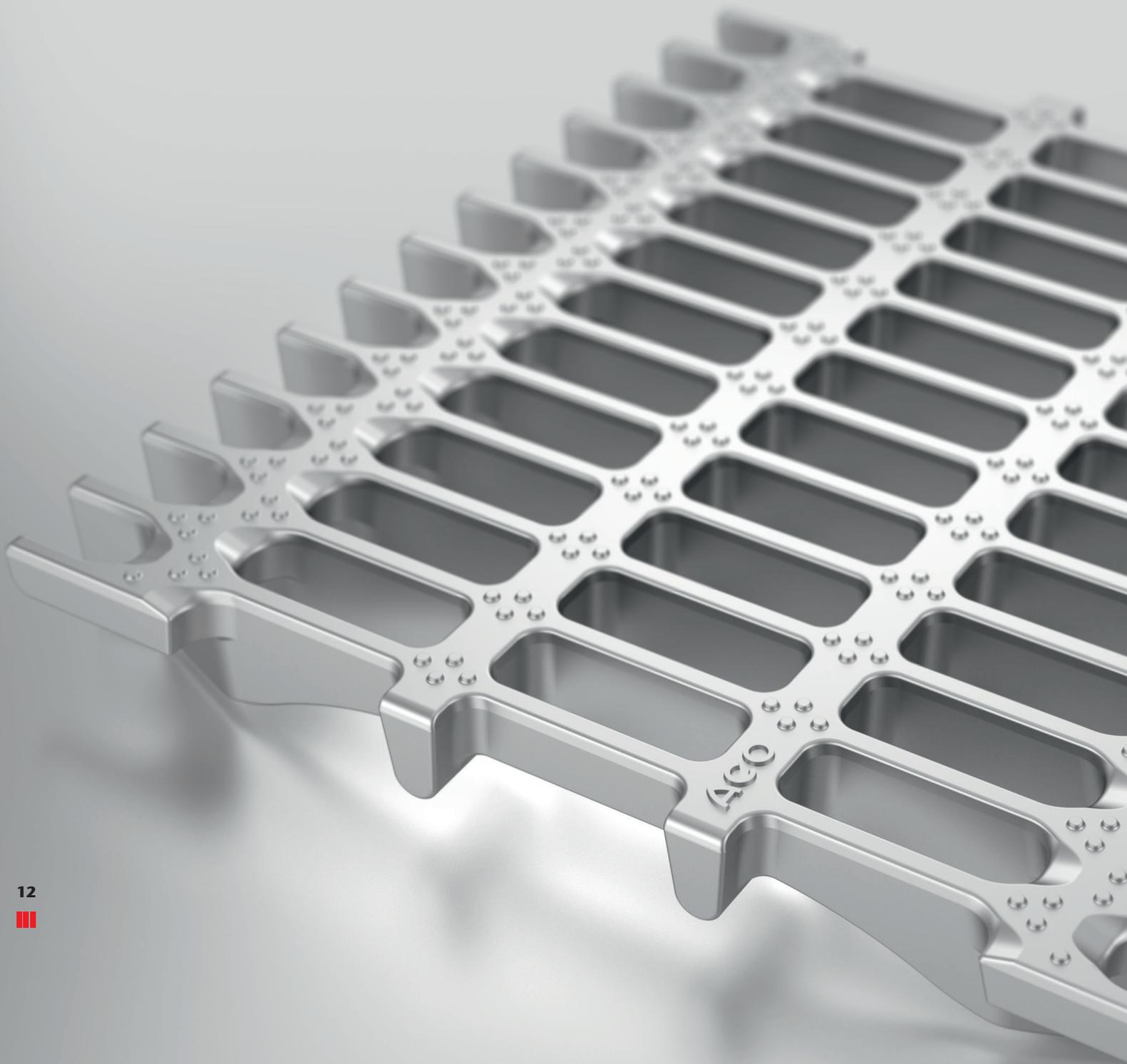
Ogni prodotto e ogni sistema deve svolgere la propria funzione in modo efficace durante il proprio ciclo di vita. Per le aziende di produzione e trasformazione alimentare è davvero molto importante investire nei sistemi migliori, in grado di offrire prestazioni efficaci in ogni momento e ridurre i disagi al minimo.

E' fondamentale scegliere sistemi di drenaggio efficaci ed efficienti, progettati correttamente sin dall'inizio. Insieme alla loro corretta installazione, ciò eviterà il ricorso a costose riparazioni e minimizzerà i rischi per l'igiene, oltre alla perdita di reputazione della società.

L'estrema attenzione con cui sono progettati i sistemi ACO semplifica le successive fasi di pulizia e manutenzione, aiutando a ridurre i costi associati a tali operazioni. I nostri suggerimenti per un'efficace pulizia dei nostri prodotti sono il frutto della cooperazione con esperti della sanificazione; manifestano inoltre la passione con cui affrontiamo ogni progetto e che ci porta a non trascurare alcun particolare.

Con i nostri 60 anni di esperienza nella progettazione di sistemi di drenaggio di altissima qualità, siamo in grado di fornirvi tutta la competenza e la consulenza necessarie perchè possiate giungere a un perfetto equilibrio tra gestione dei costi e perfetta efficienza dei vostri sistemi.

- Tutti i giunti sono interamente saldati testa a testa per evitare il contatto metallo su metallo
- Duraturi, robusti e facili da pulire
- Progettati per incrementare l'effetto autopulente



Attenti alla sicurezza nell'ambiente di lavoro

Ridurre il rischio di incidenti sul posto di lavoro è una questione di primaria importanza per ogni impianto di produzione alimentare. Lo stabilimento alimentare rappresenta un ambiente potenzialmente pericoloso per la sicurezza delle persone a causa della perenne presenza di calore, liquidi e grasso. Per tale ragione è importante che la vostra struttura sia dotata di un sistema di drenaggio efficace ed efficiente, che riduca rapidamente la quantità di liquido presente sulle pavimentazioni e sulle superfici delle aree di lavoro.

I sistemi di drenaggio ACO sono stati specificamente progettati per ridurre l'accumulo di liquidi, smaltendo l'acqua e il grasso in modo efficace e immediato. Nelle aree ad alto rischio, dove si verificano consistenti sversamenti di acque di processo, come le zone di preparazione e quelle di trasformazione, ACO fornisce sistemi dotati di griglie antiscivolo che garantiscono una maggiore sicurezza contro accidentali scivolamenti.

Ogni componente dei nostri sistemi di drenaggio è facile da pulire, privo di spigoli vivi e ha l'obiettivo di offrire la maggior sicurezza possibile ai vostri dipendenti quando si trovano all'interno dell'ambiente di lavoro.

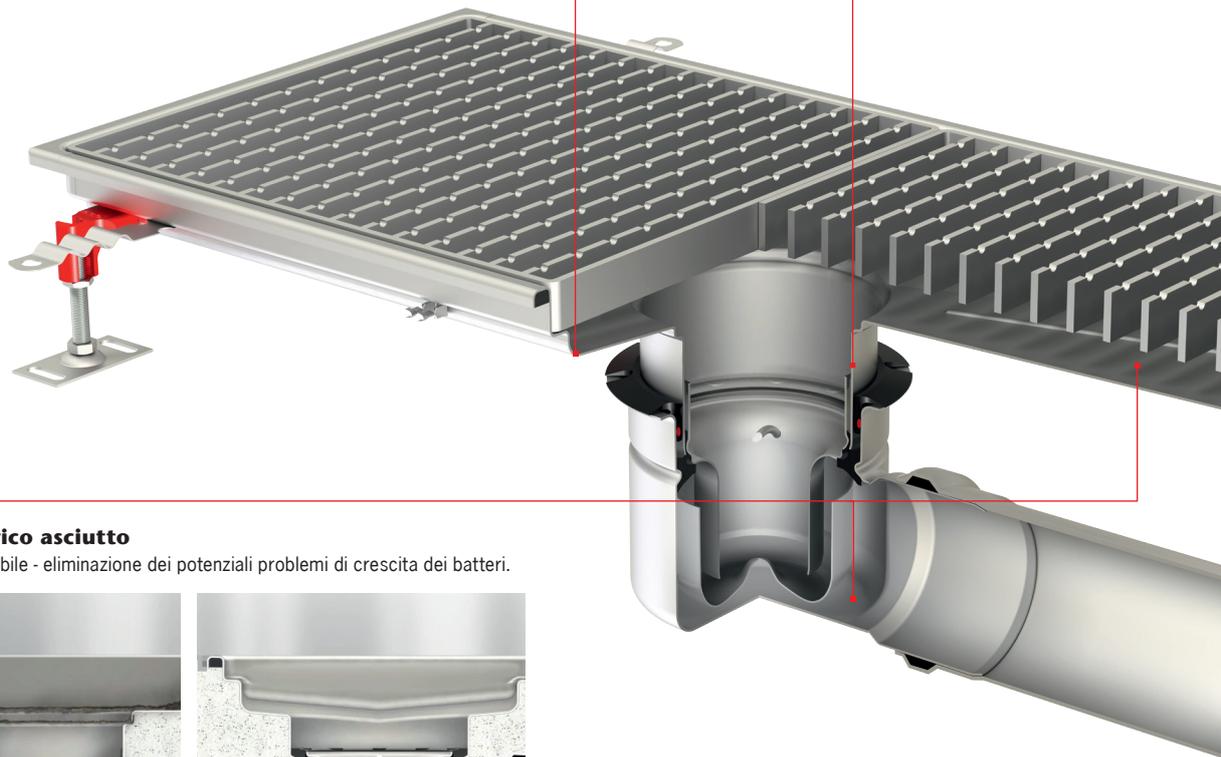
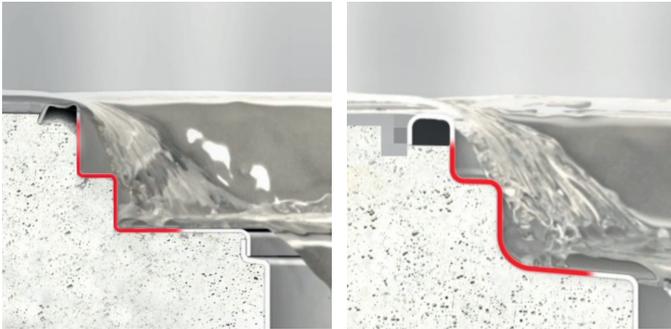
La nostra particolare attenzione alla sicurezza ci ha portati a sviluppare anche una soluzione resistente al fuoco, certificata conformemente alla norma EN 1366, che contribuisce a proteggere le aree a rischio.

- Sicuri da utilizzare
- Facili da pulire
- Con superficie antiscivolo

Design igienico

Raggio > 3 mm

Tutti i raggi sono superiori a 3 mm, un fattore che aumenta notevolmente l'efficacia pulente.



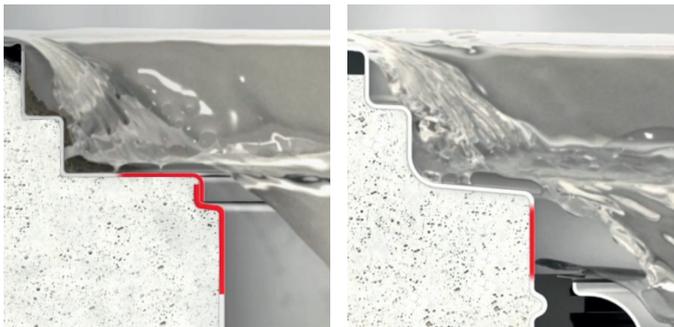
Corpo di scarico asciutto

Interamente drenabile - eliminazione dei potenziali problemi di crescita dei batteri.



Nessun contatto metallo su metallo

Il corpo imbutito assicura contorni lisci eliminando le crepe nelle quali possono annidarsi batteri pericolosi.



Riempimento dei bordi

Il riempimento dei bordi garantisce una trasmissione omogenea del carico indotto sull'interfaccia tra sistema drenante e pavimentazione circostante, cosa che permette di minimizzare il rischio di crepe sul pavimento che favoriscono la crescita dei batteri.



ACO comprende appieno la criticità del ruolo svolto dal drenaggio in tutte quelle aree dove siano richiesti alti standard igienici. I nostri sistemi sono pienamente conformi al protocollo HACCP (Analisi dei Rischi e Controllo dei Punti Critici), agli standard dello European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) e alle norme EN1253 e EN1433. I nostri prodotti con design igienico applicano, inoltre, gli standard riservati alle superfici di contatto degli alimenti EN 1672 ed EN ISO 14159.

Caratteristiche dei prodotti con design igienico

- Interamente drenabili
- Raggi interni superiori a 3 mm
- Nessun contatto metallo su metallo
- Riempimento dei bordi

Caratteristiche relative alla sicurezza degli alimenti

- Applicazione degli standard riservati alle superfici di contatto degli alimenti EN 1672 ed EN ISO 14159.
- Angoli interni arrotondati
- Nessun contatto metallo su metallo
- Interamente drenabili
- Collegamento sicuro alla pavimentazione circostante
- Tecnologie avanzate di produzione per garantire durata e un trattamento speciale delle superfici per garantire resistenza alla corrosione
- Manutenzione facile e sicura

Caratteristiche relative alla gestione dei costi

- Materiali robusti e duraturi per un uso quotidiano
- Parti interne amovibili per un facile accesso e una profonda pulizia
- Design interamente drenabile con pendenza interna e angoli arrotondati
- Manuali di pulizia professionale e consigli

Caratteristiche relative alla sicurezza nell'ambiente di lavoro

- Superfici antiscivolo
- Attenta rimozione dell'acqua superficiale
- Protezione contro gli incendi certificata conformemente alla norma EN 1366
- Robusti e duraturi per permettere interventi di manutenzione regolari



Soluzioni ad hoc per ciascun livello di rischio

Così come ogni efficace attività necessita di eccellenti lavoratori, oltre che di utensili efficaci e macchinari affidabili, l'installazione di un sistema di drenaggio di alta qualità è essenziale per il successo di un impianto di produzione alimentare.

Seguiamo attentamente i consigli delle principali agenzie di auditing, come ad esempio IFS, FSSC 22000 e BRC e offriamo sistemi di drenaggio al top creati specificamente per le quattro zone di rischio all'interno della produzione alimentare commerciale, come definito dal British Retail Consortium.

Qualunque sia la vostra esigenza, ACO fornirà la soluzione perfetta su misura per la vostra struttura.



Area ad alto rischio



Area di attenzione



Soluzione ACO

Prodotti di drenaggio ACO progettati per evitare che il prodotto alimentare venga contaminato all'interno dell'area di lavoro.

Prodotti ACO

Pozzetti ACO Gully ad elevato standard igienico

Vasche ACO Tray ad elevato standard igienico

Soluzione ACO

Prodotti di drenaggio progettati enfatizzando le prestazioni igieniche e di sicurezza degli alimenti, per mantenere quest'area sicura da un'accidentale esposizione alla contaminazione.

Prodotti ACO

Pozzetti ACO Gully ad elevato standard igienico

Vasche ACO Tray ad elevato standard igienico





Area a basso rischio



Area di stoccaggio



Soluzione ACO

Sistema di drenaggio orientato alla praticità, caratterizzato da alta qualità dei materiali, resistenza all'usura, lunga durata e facile manutenzione.

Prodotti ACO

Pozzetti ACO Gully ad elevato standard igienico

Vasche ACO Tray ad elevato standard igienico

Canali modulari ACO Box ad elevato standard igienico

Canali a fessura ACO Slot

Soluzione ACO

Sistema di drenaggio efficace, facile da pulire e affidabile per un utilizzo a lungo termine.

Prodotti ACO

Pozzetti ACO Gully ad elevato standard igienico

Vasche ACO Tray ad elevato standard igienico

Canali modulari ACO Box ad elevato standard igienico

Canali a fessura ACO Slot

Le nostre soluzioni per proteggere il vostro business

ACO offre sistemi di drenaggio sostenibili e integrati, che sono stati progettati per proteggere la vostra attività e l'ambiente.

Il nostro obiettivo è quello di migliorare costantemente ogni aspetto che riguarda sicurezza, igiene e prestazioni funzionali. Crediamo che i nostri sistemi e i nostri servizi siano davvero unici e che siano in grado di offrire vantaggi senza eguali a chiunque sia coinvolto nella realizzazione del progetto o nelle fasi successive.

Prodotti



Pozzetti ACO

La gamma di pozzetti ACO rispetta i principi della progettazione igienica per garantire le migliori prestazioni. I pozzetti ACO sono disponibili in tre misure e soddisfano diverse portate e requisiti di costruzione, incluse quelle per applicazioni in cui siano necessarie misure antincendio preventive. I pozzetti ACO sono certificati in conformità alla norma EN 1253.



Vasche con pozzetto integrato ACO Tray

Anche la gamma di vasche ACO è costruita secondo precisi principi igienici. È ideale per applicazioni che richiedono elevati standard di igiene e il drenaggio di grandi volumi di fluidi di processo. Le vasche ACO sono certificate in conformità alla norma EN 1253.



Canali a incasso e fessura ACO

La nostra gamma modulare di canali con ampiezze standard da 20, 125 e 200 mm costituisce un sistema estremamente versatile e facilmente disponibile. Gli accessori, come ad esempio gli elementi angolari e la vasta scelta di griglie, rendono questo sistema perfetto per un'ampia gamma di applicazioni. Certificati conformemente alla norma EN 1433 e dotati di marcatura CE.



Tubi ACO Pipe

Un sistema di tubi a incastro push-fit in acciaio inox, progettato per le acque grigie e nere, particolarmente resistente agli agenti aggressivi. Semplicità di installazione, funzionalità e affidabilità di lungo periodo sono i plus di tale sistema estremamente competitivo rispetto ai tradizionali sistemi di tubazioni in plastica.



Separatori di grassi ACO

Una vasta gamma di prodotti per la separazione dei grassi testati e certificati conformemente alla norma EN 1825, dotati di marcatura CE.



Stazione di sollevamento ACO

Gli impianti di sollevamento sono utilizzati quando il separatore di grassi viene installato sotto il livello di delle fognature. La norma EN 1825 richiede un sistema dotato di pompa doppia per accrescere l'affidabilità complessiva del sistema.



Sito produttivo, aree logistiche e di stoccaggio

I moderni impianti di produzione alimentare sono stati progettati per proteggere gli alimenti dal rischio di pericoli ambientali. Esistono problemi seri correlati al potenziale ingresso di acqua superficiale nell'impianto di produzione e/o al rigurgito della rete fognaria.

Soluzione ACO

La gestione delle acque reflue ACO offre un portafoglio completo di dispositivi esterni di drenaggio in calcestruzzo polimerico, di separazione di idrocarburi, oltre a sistemi di attenuazione o infiltrazione.

Prodotti



ACO Stormbrixx

E' un sistema di gestione delle acque meteoriche unico e brevettato, realizzato in polipropilene e geo-tessuto. Progettato per l'infiltrazione e lo stoccaggio di acque superficiali, la sua versatilità gli permette di essere adottato per applicazioni in tutti i settori dell'edilizia come soluzione indipendente o come parte di uno schema integrato di drenaggio sostenibile (SUDS).



ACO Qmax

E' stato sviluppato per soddisfare la richiesta di un sistema di drenaggio a fessura ad alta capacità e versatile per un'ampia gamma di applicazioni che coinvolgono piccoli e larghi bacini di raccolta per ogni classe di carico. Il sistema è stato specificatamente progettato per diventare parte integrante di qualsiasi soluzione moderna e sostenibile di gestione delle acque di superficie che richiede uno stoccaggio e un'attenuazione effettiva, eliminando al contempo la contaminazione in caso di acque meteoriche.



ACO Monoblock PD/RD

L'innovativo sistema di drenaggio monolitico garantisce livelli estremamente alti di sicurezza e stabilità per tutte le applicazioni di drenaggio delle superfici stradali. Monoblock viene realizzato in un pezzo unico di calcestruzzo polimerico: nessuna linea di debolezza lungo i giunti elastici per realizzare un prodotto più resistente e sicuro.

Monoblock RD è stato pensato specialmente per il drenaggio lineare di strade statali e autostrade fino a una classe di carico F 900. Monoblock PD è adatto per l'impiego in parcheggi, aree ad alta densità di traffico e panoramiche, che vanno da una classe di carico A 15 a D 400.



Coperture a pavimento ACO

Access cover

Le coperture a pavimento ACO Access cover permettono un accesso rapido e semplice ai servizi sotterranei, consentendo l'esecuzione degli interventi di manutenzione su qualsiasi rivestimento del pavimento con interferenze minime. Le coperture d'accesso sono disponibili per diverse classi di carico. Sono a tenuta stagna e di odori e certificate conformemente alle normative europee EN 1253-4 ed EN 124.



Separatore ACO per metalli pesanti

Molto spesso le acque piovane devono essere "pulite" prima di essere scaricate nel collettore fognario o prima di essere infiltrate nel terreno. Sempre più frequentemente si riscontra la necessità di trattare le acque provenienti da tetti metallici, autostrade, aree di parcheggio, centri logistici e centro città, contenenti, tra le altre sostanze, quantitativi variabili di metalli pesanti. Le normative in materia, sempre più stringenti, impongono l'utilizzo di sistemi di separazione affinché il grado di purezza dell'acqua possa soddisfare i limiti imposti.



La Service Chain ACO

Come produttore leader nelle soluzioni di drenaggio, siamo sempre lieti di condividere tutta la nostra competenza sia con i nostri partner commerciali, che con architetti, progettisti e distributori. Questa scelta non solo semplifica il nostro lavoro quotidiano ma ci consente, nel contempo, di preservare la qualità e la leadership di mercato delle soluzioni ACO.

20



train:

Formazione e perfezionamento

Attraverso sessioni di formazione e perfezionamento sulle nostre soluzioni, condividiamo le competenze di tutto il gruppo ACO con rivenditori, progettisti, architetti e installatori che pongono l'accento sulla qualità.



design:

Progettazione e ottimizzazione

L'offerta e la progettazione di soluzioni di drenaggio consente molte varianti. Com'è possibile individuare il concept in grado di portare alla soluzione migliore, economicamente e tecnicamente più sicura? Vi aiutiamo a trovare la risposta giusta.



support:

Assistenza in cantiere

I nostri tecnici sono sempre pronti a fornirvi la consulenza sul progetto e il supporto in cantiere necessari per evitare le eventuali spiacevoli sorprese che possono verificarsi nelle fasi successive alla pianificazione di una soluzione di drenaggio.



care:

Manutenzione

Tutti i prodotti ACO sono progettati e prodotti per durare nel tempo. I nostri servizi post-vendita contribuiscono ad assicurarne gli elevati standard qualitativi anche dopo molti anni.

ACO Passavant SpA

Via Beviera, 41
42011 Bagnolo in Piano (RE) - Italy
Tel +39 0522 958 111
Fax +39 0522 958 254
info@aco.it
www.aco.it

www.aco-foodprocessingdrainage.com